

# **INSTRUKCJA BHP TOKARKI STEROWANEJ NUMERYCZNIE CNC100**

**Przed przystąpieniem do pracy na tokarce należy zapoznać się z dokumentacją techniczno-ruchową. Podczas pracy należy przestrzegać następujące zasady :**

- 1. Przedmioty obrabiane i narzędzia mocować w odpowiednich miejscach w sposób pewny.  
Należy unikać kolizji przedmiotu obrabianego z maszyną.**
- 2. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy nie ma przeszkód w obszarze roboczym.**
- 3. Gdy maszyna jest włączona, osłony zabezpieczające powinny być zamknięte.**
- 4. W czasie wymiany przedmiotu obrabianego wyłączyć obrabiarkę.**
- 5. Szybkość obrotowa wrzeciona nie powinna przewyższać szybkości dopuszczalnej dla uchwytu, w przeciwnym razie może nastąpić wypadek.  
Należy usunąć klucz z uchwytu przed włączeniem obrotów wrzeciona.**
- 6. Należy zwracać uwagę na wrzeciono, gdy w uchwycie znajduje się przedmiot obrabiany.**
- 7. Nie dotykać mokrymi rękami pracujących części elektrycznych.**
- 8. Ciężar przedmiotu obrabianego nie powinien przekraczać ciężaru dopuszczalnego**
- 9. Należy najechać na punkty referencyjne przed rozpoczęciem pracy**
- 10. Nie umieszczać rąk w obszarze roboczym podczas obróbki.**
- 11. Każdorazowo należy usuwać wióry wytwarzane podczas obróbki.**
- 12. Przy pracy z chłodziwem należy używać rękawic lub innego sprzętu ochronnego.**
- 13. Po zakończeniu pracy lub tymczasowym wyłączeniu tokarki należy wyłączyć wyłącznik na pulpicie sterowniczym i wyłącznik główny.**