

INSTRUKCJA BHP

Ploter laserowy REDSAIL M500

I. INFORMACJE OGÓLNE

- Użytkowanie maszyny przez nie wykwalifikowany personel może prowadzić do uszczerbku na zdrowiu, uszkodzenia maszyny.
- W przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w działaniu maszyny zatrzymaj obróbkę.
- Użytkując maszynę używaj okularów ochronnych.
- Nie uruchamiaj obróbki przy otwartych drzwiach. Maszyna posiada czujnik krańcowy uniemożliwiający taką operację. Nie modyfikuj czujnika drzwi pod groźbą utraty gwarancji. Obróbka przy otwartych drzwiach może spowodować uszkodzenia ciała operatora.
- Wyłącznik awaryjny (czerwony przycisk obrotowy na panelu sterującym) pozwala na natychmiastowe odcięcie zasilania do wszystkich komponentów maszyny. Użyj go w przypadku awarii do natychmiastowego zatrzymania maszyny. Używaj go tylko w sytuacji zagrożenia. W normalnych warunkach zatrzymuj maszynę funkcją STOP sterowania. Po każdym użyciu wyłącznika awaryjnego ponownie przejdź do zera maszynowego.
- Pracuj zawsze przy zamkniętej szafie sterowniczej.

II. BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRACY

Wycinarki laserowe używają szczelnej tuby laserowej CO₂, która emituje niewidzialną wysoko natężoną wiązkę laserową (widmo interferencji o długości fali 10.6μM). System jest stworzony według standardu bezpieczeństwa zgodnego z CDRH klasy I, jest zatem jest on w pełni niezawodny pod normalnymi warunkami użytkowania ustalonymi w instrukcji bezpieczeństwa. Jednakże każda niewłaściwe użycie może spowodować szkody bądź niebezpieczeństwo narażenia na emisję wiązki laserowej.

Należy zatem zwracać szczególną uwagę na zachowanie następujących środków bezpieczeństwa w trakcie eksploatacji systemu:

- Jakakolwiek ekspozycja na emisję lasera może powodować fizyczne poparzenia lub spowodować uszkodzenie wzroku. Dlatego niezwykle ważne jest aby korzystać używać systemu we właściwy sposób.
- Gaśnica z ważną homologacją powinna zawsze znajdować się w możliwie bliskiej odległości w każdym momencie korzystania z systemu.
- Korzystanie z maszyny i jej konserwacja musi być zawsze przeprowadzana w sposób zgodny z opisem w instrukcji użytkowania.
- Nigdy nie otwieraj żadnych pokryw pod którymi ukryte są komponenty systemu przy podłączonym zasilaniu. Jeśli zachodzi potrzeba naprawy lub przeglądu komponentów ZAWSZE!!! zdejmuj obudowy po wyłączeniu systemu z zasilania i odłączeniu wtyczki z gniazda.
- Nigdy nie używaj systemu bez załączenia odciągów, zasilania pneumatycznego oraz układu chłodzenia.

- Należy montować przedmioty obrabiane i narzędzia w odpowiednich miejscach w sposób pewny. Należy unikać kolizji przedmiotu obrabianego z maszyną. W przeciwnym razie maszyna może ulec uszkodzeniu.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy nie ma przeszkód w obszarze roboczym.
- Gdy maszyna jest włączona, drzwiczki zabezpieczające powinny być zamknięte, w przeciwnym razie może wystąpić wypadek.
- Na czas zmiany przedmiotu obrabianego zatrzymać wszystkie operacje.
- Nie dotykać mokrymi rękami pracujących części elektrycznych.
- Ciężar przedmiotu obrabianego nie powinien przekraczać ciężaru dopuszczalnego
- Nie umieszczać rąk w obszarze roboczym podczas obróbki.
- Po zakończeniu pracy lub tymczasowym wyłączeniu maszyny należy wyłączyć wyłącznik na pulpicie sterowniczym i wyłącznik główny.

III. DOZWOLONE MATERIAŁY DO GRAWEROWANIA

- drewno,
- szkło,
- akryl,
- pleksi,
- skóra,
- metal anodowany (znakowanie w metalach nierdzewnych, kwasoodpornych),
- korek,
- papier,
- karton,
- kamień (marmur),
- guma,
- silikon,
- porcelana