

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY DLA OBSŁUGI TOKARKI KŁOWEJ

WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO PRACY

- pracownik winien przystąpić do pracy trzeźwy, bez objawów zaburzeń psychotropowych
- przy obsłudze maszyn z ruchomymi elementami nie można pracować w odzieży z luźnymi (zwisającymi) częściami jak np.: luźno zakończone rękawy, krawaty, szaliki poły, oraz bez nakryć głowy okrywających włosy
- ubrany w odzież roboczą przewidzianą dla danego stanowiska w zakładowej tabeli norm odzieży roboczej
- stan zdrowia odpowiedni do wykonywanej pracy potwierdzony świadectwem wydanym przez uprawnionego lekarza
- zaliczenie odpowiedniego instruktażu: zawodowego, przeszkolenia bhp i p.poż., zapoznanie się z instrukcjami obsługi
- ukończona co najmniej szkołę zawodową w danej specjalności lub inne uprawnienia do wykonywania zawodu
- ukończone 18 lat (młodociany w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora)

CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- przygotować urządzenia pomocnicze do składowania materiałów, przyrządów, narzędzi i odpadów
- dokładnie zapoznać się z dokumentacją wykonawczą i instrukcją obsługi tokarki, tabliczką znamionową
- zaplanować kolejność wykonywania poszczególnych czynności
- przygotować materiał do przetworzenia (obróbki) ustawiając go w sposób zapewniający maksymalne bezpieczeństwo przy zachowaniu granic stanowiska roboczego
- sprawdzić stan techniczny tokarki i oświetlenia stanowiska, a w szczególności stan instalacji elektrycznej

PRACOWNIK URUCHAMIAJĄCY URZĄDZENIE POWINIEN PRZED DOKONANIEM TEJ CZYNNOŚCI SPRAWDZIĆ DOKŁADNIE, CZY JEGO URUCHOMIENIE NIE GROZI WYPADKIEM

- próbnie uruchomić tokarkę na biegu jałowym i sprawdzić jakość jej działania
- przygotować niezbędne pomoce warsztatowe, przyrządy pomiarowe, narzędzia pracy, zmiotki, haczyki oraz konieczne ochrony osobiste, np. okulary, maski, ochronniki słuchu, itp.
- zauważone usterki i uchybienia zgłosić natychmiast przełożonemu

ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONYWANIA PRACY

NIE WOLNO:

- układać w trakcie obróbki na łożu tokarki narzędzia, osprzęt, przyrządy pomiarowe itp.
- dopuszczać do obsługi osoby niepowołane
- przedłużać klucza innym kluczem lub rurą
- usuwać wióry i ścinki z obrabiarek i urządzeń pozostających w ruchu
- usuwać wióry gołą ręką, zdmuchiwać ustami, ani ścierać czyściwem
- w czasie mechanicznej obróbki sprawdzać dłonią dokładność obróbki, sprawdzać wymiary przedmiotu obrabianego i dokonywać innych podobnych czynności
- hamować obrabiarki ręką lub przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów
- używać tokarkę bez wymaganego zerowania lub przy jego nieodpowiednim zastosowaniu
- zdejmować osłony i zabezpieczenia z obsługiwanych maszyn
- wznawiać pracę uszkodzonej tokarki bez usunięcia uszkodzenia
- tokarki będącą w ruchu: naprawiać, czyścić, smarować jak również naprawiać samodzielnie tokarkę
- obsługiwać tokarkę w ruchu w rękawicach ochronnych lub z luźno obandażowanymi dłońmi
- chłodzić obrabiany element narzędzie przy pomocy mokrych szmat lub pakul w czasie trwającej obróbki

NAKAZUJE SIĘ:

- przedmiot mocować mocno w kłach, ale tak aby nie uległ on uszkodzeniu a nacisk noża nie powinien być nadmierny
- używać tylko sprawnych narzędzi i pomocy warsztatowych, nie uszkodzonych, prawidłowo oprawionych jak: młotki, pilniki, przecinaki
- długie elementy powyżej 800 mm mocować przy pomocy kła i konika a powyżej 1500 mm stosować okular lub podtrzymkę
- utrzymywać posadzkę w czystości i suchą
- utrzymywać w porządku miejsce pracy, nie rozrzucać narzędzi i przedmiotów przeznaczonych do obróbki lub obrobionych
- do usuwania wiórów wstęgowych używać tylko haczyka z gardą
- przy ustawianiu noża na odpowiednią wysokość należy używać odpowiednich podkładek, zwracając uwagę, aby ich ułożenie nie powodowało zwiększenia wysięgu noża poza krawędź imaka
- przy wygładzaniu elementu przy pomocy płótna ściernego, umocować je na specjalnej deseczce
- przy szczególnie hałaśliwym procesie (skrawanie twardych materiałów z dużą prędkością) stosować sprzęt ochrony przeciwhałasowy
- używać obowiązujące ochrony osobiste a przy obróbce materiałów odpryskowych i pyłących (żeliwo, tworzywa sztuczne itp.) stosować okulary ochronne i sprzęt ochrony dróg oddechowych
- przy ręcznym załamywaniu krawędzi za pomocą skrobaka przedramię pracownika musi być pewnie podparte na stałej podporze
- przed włączeniem wrzeciona nóż tokarki odsunąć od obrabianego przedmiotu
- sukcesywnie usuwać odpady

CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- wyłączyć tokarkę wyłącznikiem (głównym)
- uporządkować stanowisko pracy oraz narzędzia i sprzęt ochronny
- odłożyć obrabiane i gotowe elementy na wyznaczone miejsca

ZASADY POSTĘPOWANIA W SYTUACJACH AWARYJNYCH

- bezwzględnie należy udzielać pierwszej pomocy poszkodowanym
- w razie potrzeby - użyć wyłącznika awaryjnego koloru czerwonego
- o wadach i / lub uszkodzeniach tokarki należy niezwłocznie zawiadomić przełożonego
- wycofać z użytkowania oraz wyraźnie oznakować tablicami informacyjnymi i zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający ich uruchomienie tokarki niesprawne, uszkodzone lub pozostające w naprawie
- w razie awarii tokarki stwarzającej zagrożenie dla otoczenia należy zastosować zrozumiałą i dostrzegalną sygnalizację ostrzegawczą i alarmową
- każdy zaistniały wypadek przy pracy zgłaszać swojemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpił wypadek

UWAGI

- narzędzia i urządzenia o napędzie mechanicznym podlegają okresowym przeglądom i badaniom na skuteczność zerowania

Na podstawie art. 210 K.P. pracownik ma prawo - w razie gdy warunki pracy nie odpowiadają przepisom bhp i stwarzają bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia lub życia pracownika lub gdy wykonywana przez niego praca grozi takim niebezpieczeństwem innym osobom - powstrzymać się od wykonywanej pracy, zawiadamiając o tym niezwłocznie przełożonego.

Opracował

Zatwierdził